

DM 560CNC

Универсальный

фрезерный станок с ЧПУ

Размер стола : 500mmx900mm

Перемещения X / Y / Z:

560/450/390mm

(Показанный DM-560CNC с
TNC620)



UM 600CNC

Универсальный

фрезерный станок с ЧПУ

Размер стола : 500mmx900mm

Перемещения X / Y / Z:

600/420/390mm

(Показанный UM-600CNC с
828D/PPU290)



Основные положения

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

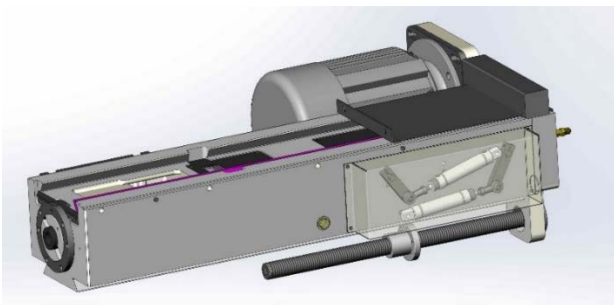
Спецификация

Система ЧПУ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Основные положения

1. Станки с ЧПУ в основном используются в учебных целях и для изготовления одной детали с небольшим пространственным продуктом.
2. Станок с ЧПУ может обрабатывать до 4 осей одновременно.
3. 3D заключается в том, что контроллер сначала считывает указанную программу обработки, чтобы нарисовать изображение детали на экране.
4. Ручной и управляемый ЧПУ ключевой выключатель допускает 3 различные рабочие модели:
Руководство: Используйте механические колеса или электронные колеса (MPG) с открытыми дверями и 3-осевой системой УЦИ.
ЧПУ: с контурным управлением TNC620 или 828D.
Настройка: Настройка станка для обеих операций ЧПУ с открытыми дверцами нажатием кнопки подтверждения.
5. Направляющие закалены и точно отшлифованы.
6. Т-образный паз вертикального стола соответствует стандарту 14H7 с закаленной и шлифованной поверхностью, поэтому заказчик может легко установить фрезерные тиски для точной резки.
7. Фрезерная головка может наклоняться на 90 градусов по правой и левой стороне.
8. Ход шпинделя составляет 120 мм для перемещения рукоятки, расположенной с правой стороны головки шпинделя.(UM600CNC)
9. Ход шпинделя составляет 80 мм для перемещения рукоятки, расположенной с правой стороны головки шпинделя. (DM560CNC).
10. UM-600CNC= Ось X, Y - это ласточкин хвост, Z - квадратная.
11. DM-560CNC= Ось Y - это ласточкин хвост, X, Z – квадратная.
12. Оси X, Y, Z передаются с помощью прецизионного шарикового винта (класс C3).
13. Панель управления с рычагом радиального типа, который будет удобнее для оператора работать на машине справа.
14. Электронные колеса MPG для осей X / Y / Z являются стандартными.
15. DM-560S стандартно устанавливается с гидравлическим зажимным комплектом (DIN69871) на вертикальном / горизонтальном шпинделе.
16. DM-560CNC с 4-х ступенчатым изменением скорости вращения шпинделя с помощью рычагов давления воздуха. (бесступенчатая скорость)



17. UM-600CNC стандартно устанавливается с гидравлическим зажимным комплектом (DIN69871) на вертикальном шпинделе.
18. UM-600CNC с 5-ступенчатой регулировкой скорости вращения шпинделя с помощью рычагов давления воздуха. (бесступенчатая скорость)

Спецификация

Единица измерения: ММ, 50Hz

Вещь	Описания	DM-560CNC	UM-600CNC
Общее	Размер стола	500 x 900	500 x 900
	Вертикальный размер стола	300 x 960	300 x 960
	Т-образные пазы, горизонтальный стол	14 x 63 / 7но.	14 x 63 / 7но.
	Т-образные пазы, вертикальный стол	14 x 63 / 4но.	14 x 63 / 4но.
	Грузоподъемность стола (кг)	320	320
Перемещения	Ось X	560	600
	Ось Y (+ ручной)	450 (+200)	420
	Ось Z	390	390
Вертикальный шпиндель	Торец шпинделя	DIN-40 (DIN69871)	DIN-40 (DIN69871)
	Диапазон скорости (об/мин)	4 no. 38 – 3800rpm	5 no. 48 – 3800rpm
	Перемещение шпинделя	80	120
	Угол поворота	+/-90°	+/-90°
	Нос шпинделя к столу	70 – 450	58 – 460
	Центр к колонне	Min. 120	Min. 110
	Центр к колонне	Max. 540	Max. 560
Горизонтальный шпиндель	Торец шпинделя	DIN-40 (DIN69871)	NT-40 (ISO-40)
	Диапазон скорости (об/мин)	4 no. 38 – 3800rpm	5 no. 48 – 3800rpm
	От центра к поверхности стола	105 – 520	152 – 580
Нормальная подача	X / Y / Z (мм / мин.)	10 – 2000	10 – 2000
Быстрая подача	X / Y / Z (мм / мин.)	5000	5000
Двигатель	Мотор для Вертикального (кВа)	7.5	5.5 (AC motor)
	Двигатель подачи стола (кВа)	2.29/2.29/3.2	1.48/1.48/2.14
	Насос охлаждающей жидкости (кВа)	0.09	0.09
Размер	Габариты(см)	188 x 168 x 186	188 x 168 x 182
	Вес нетто (кг)	1980	1950
	Брутто вес (кг)	2080	2050

● Примечание Мы оставляем за собой все права на описания и технические характеристики. Все предметы могут быть изменены без предварительного уведомления.

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

1. Полностью электрическая коробка в сборе.
2. SIEMENS (CE) переключатели внутри шкафа управления.
3. Ось X / Y / Z принимает шариковый винт C3. (X, Y-Ø32 мм; Z-Ø40 мм).
4. Зубчатая передача для скорости шпинделя (Тайвань сделал).
5. Выключатель E-Stop на правой стороне колонны.
6. Тормозная система и натяжение сиденья предварительно нагружены по оси Z.
7. 3 штуки редукционных муфт (MT-1, MT-2, MT-3)
8. Цанговый патрон с 7 цангами (Ø 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм)
9. Цельный дышло (ISO40) для горизонтального шпинделя. (Только UM600CNC)
10. Опорный кронштейн для Ног. Фрезерование с 1 шт. Более длинный инструмент Ф27 мм.
11. светодиодная рабочая лампа.
12. 3 разные цвета освещения
13. Система смазки с одной заслонкой.
14. Ручки безопасности на оси X / Y / Z.
15. Система охлаждения с поддоном для стружки.
16. Телескопическая пылезащитная крышка для осей X и Z.
17. Устройство защиты стола типа G2 (с дверным выключателем CE).
18. Выравнивающий блок и болты.
19. Набор инструмента в коробке для установки станка.
20. Руководство и список деталей на английском языке

Система ЧПУ



HEIDENHAIN TNC620

TNC620 - это компактное, но универсальное контурное управление для управляемых осей. Благодаря своей гибкой программируемой концепции, ориентированной на работу в мастерской, и объему функций, он особенно подходит для использования на универсальных фрезерных, сверлильных и расточных станках для следующих целей:

- Серийное и монолитное строительство.
- контрольно-измерительные приборы.
- Исследования и разработки.
- Прототипы и опытные установки.
- Ремонтные отделы.
- Учебные заведения.

Универсальные фрезерные станки

- Свободное программирование контуров.
- Циклы Фрезерные циклы для сложных контуров.
- Быстрая предварительная настройка с сенсорным датчиком HEIDENHAIN.

Сверлильно-расточные станки

- Циклы сверления, растачивания и центровки шпинделя.
- Циклы для линейных и круговых растровых изображений.



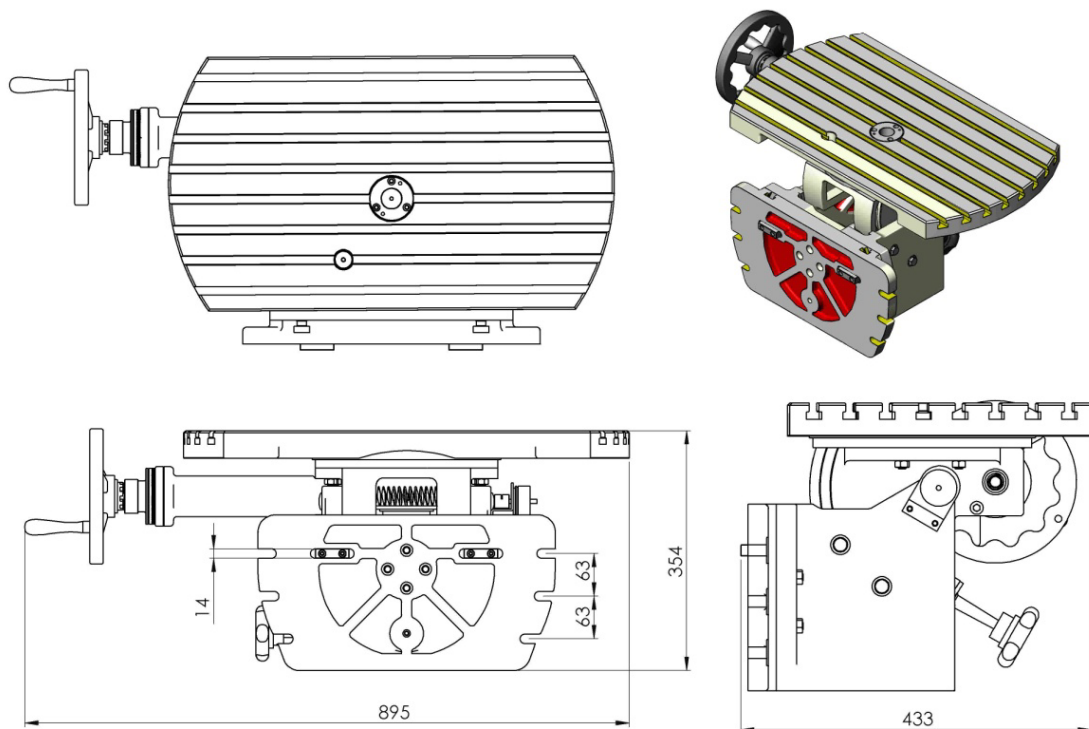
SIEMENS SINUMERIK 828D

Производительность SINUMERIK 828D - это отдельный класс. Даже с компактным размером рамы знакомая, современная технология SINUMERIK обеспечивает максимально возможный уровень точности и производительности.

- Фронтальные интерфейсы (IP65): RJ45 Ethernet, карта USB 2.0 Compact flash (CF).
- Панель на основе ЧПУ с лицевой панелью из литого магния.
- 4-дюймовый цветной TFT-дисплей.
- 16 софт-клавиш.
- Нет батареи (непрерывная буферизация данных с использованием технологии NY-RAV), нет вентилятора, нет жесткого диска..
- Датчик приближения / расстояния для интеллектуального управления дисплеем.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

1. Поворотный стол (ST-3)



2. Лицензия TUV-CE с информацией о компании.
3. Длинные режущие инструменты для горизонтального фрезерования (Ф16, Ф22, Ф32 мм каждый)
4. Функция ShopMill (пошаговое программирование станка)
5. 3D моделирование (обработанная деталь)
6. Внешний бак для охлаждающей жидкости (200 л)
7. 3-х или 4-х кулачковый патрон с универсальной разделительной головкой.
8. Воздушно-водяной пистолет.